



## P54 - 2K Wet on Wet Primer White

### Description:

Zgodny z dyrektywą EU VOC, podkład mokro na mokro, o dobrych właściwościach aplikacji i przyczepności. Doskonała rozlewność, bardzo małe straty podczas aplikacji, doskonały połysk końcowego wykończenia. Pokrywalny ze wszystkimi lakierami bazowymi i lakierami nawierzchniowymi Hymax. Jednowarstwowa aplikacja.

Aplikacja bezpośrednio na plastik z użyciem A230 Plastic Additive.

### Zalecane podłoża:

- Istniejące wykończenia za wyjątkiem TPA
- OEM podkłady lub EDP, szlifowane
- "Hymax" szpachłówki
- **Goły metal musi być pokryty za pomocą Wash Primer P97.**



Dobrze wymieszaj P54 przed użyciem



Mix 100 :25:30-40  
Utwardzacze - H060 H070  
Rozcieńczalniki "Hymax" - 30 – 40% (**30% MAX dla VOC**)



17 – 20 secs / DIN 4 mm / 20 °C (68 °F)



Konwencjonalne: 1.3 – 1.5 mm  
2.0 – 2.5 bar na wejściu  
HVLP 1.3- 1.5 mm ; maximum 0.7 bar na rozpylaczu



Aplikacja 1 pełnej pojedynczej warstwy 25-30 mikronów  
0.5 + 1 pełna jeśli aplikowany na małe powierzchnie szpachlowane  
Uwaga: Przy naprawach spot repair nie zalecane na poziomych elementach.



## P54 - 2K Wet on Wet Primer White



30 min w 20°C (68°F)

Uwaga. Po 60 min należy lekko przeszlifować przed lakierowaniem.



Normalnie podkłady mokre na mokre nie wymagają szlifowania i mogą być bezpośrednio lakierowane. Jeśli występują wtrącenia brudu, lekkie szlifowanie / usuwanie wtrąceń można przeprowadzić po 30 minut przy użyciu P1200 lub drobniejszym.



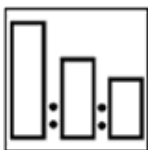
T & B Hyflow



Noś zalecaną odzież ochronną

### P54 Podkład Bezpośrednio Na Plastik

Dodatek A230. P54 może być stosowany bezpośrednio na tworzywa sztuczne, bez konieczności użycia specjalnego promotora przyczepności 1K – P340.



P54	100 części
H060/070	25 część
S11/21	30- 40%( <b>30% MAX dla VOC</b> )
A230	15% do podkładowania części plastikowych.
Żywotność mieszanki	100 min / 20°C (68°F)

**Uwagi: Wszystkie inne procesy pozostają takie same, aplikacja, suszenie i szlifowanie jak w karcie technicznej P54**



## P54 - 2K Wet on Wet Primer White

**Punkt zapłonu:** 20-25°C (77 °F)

---

**Zawartość części stałych:** 56 % by weight – ready to spray

---

**Siła krycia:** 5.7-5.8 m<sup>2</sup>/l dla 80 mikronów suchej warstwy (teoretycznie)

---

**Ciężar właściwy:** 1.4 kg/cm<sup>3</sup> (11.658 lbs/gal)

---

**VOC (2004/42/EC):** 2004/42/IIB (c) (540)540. Limit UE dla tego produktu (kategoria produktu IIB.b) w postaci gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g / l. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g /l.

---

**SDS:** Patrz karty charakterystyki MSDS