



P44 - 2K Rapid Primer White

Opis:

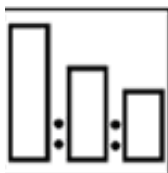
Zgodny z VOC, wysoko wypełniający, 2 komponentowy podkład z doskonałą stabilnością na powierzchniach pionowych, szybko schnący na wolnym powietrzu, doskonałe właściwości wypełniające w połączeniu z doskonałymi możliwościami szlifowania. Możliwa aplikacja bezpośrednio na plastik z dodatkiem A230.

Zalecane podłoża:

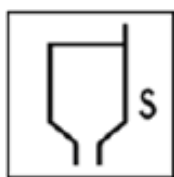
- Istniejące wykończenia za wyjątkiem TPA
- OEM podkłady lub EDP, szlifowane
- Hymax szpachlówki
- **Goły metal musi być pokryty za pomocą Wash Primer P97.**



Dobrze wymieszaj P44 przed użyciem



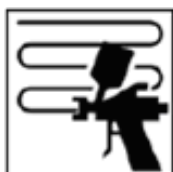
Mix 4:1:1
H020
H060
20-25% Hymax Thinners
Czas życia mieszanki 45 do 60 min / 20 °C (68 °F)



22-24 sek / DIN 4 mm / 20 °C (68 °F)



Konwencjonalne: 1.6 – 1.8 mm
2.0 – 2.5 bar na wejściu
HVLP 1.7-2.0 mm ; maximum 0.7 bar na rozpylaczu



2-3 warstwy
60 micronów jednej warstwy



P44 - 2K Rapid Primer White



5-6 minut w 20 °C (68 °F) pomiędzy warstwami



2-3 godz. w 20 °C (68 °F)

20 min. w 60 °C (140 °F)



10 – 15 min. Fale krótkie

Element powinien znajdować się w odległości minimum 60cm od lampy



Wstępne szlifowanie P500 – P600

Wykończeniowe szlifowanie P800 – P100



Wstępne szlifowanie P320

Wykończeniowe szlifowanie P400 – P500



Oczyść powierzchnię przed nałożeniem warstwy nawierzchniowej



T&B Series Lakiery nawierzchniowe

Hydrobase Farby bazowe



Noś zalecaną odzież ochronna

NB. :

Słabe krycie jednolitych kolorów: Gdy system HYMIX poinformuje, że kolor ma słabe krycie, zalecamy następujące kroki: Dodaj odpowiedni toner T-series do podkładu, który pomoże Ci w osiągnięciu tła, zwiększając kolorystykę podłoża i unikać zbędnych warstw wybranego koloru dzięki czemu można ograniczyć koszty do minimum.



P44 - 2K Rapid Primer White

Process:



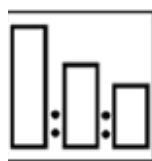
Używając białego podkładu P44:

2.1.1.0.5	
P44	2 części.
Wybrany toner T akrylowy	1 część.
Utwardzacz	1 część.
Rozcieńczalnik	0.5 części.

Wszystkie inne procesy pozostają takie same, aplikacja, suszenie i szlifowanie jak w karcie technicznej P44

P44 Primer – wersja Bezpośrednio Na Plastik

Dodatek A230. P44 może być stosowany bezpośrednio na tworzywa sztuczne, bez konieczności użycia specjalnego promotora przyczepności 1K – P340.



Mix 4:1:1:0.15
H020 H060 Utwardzacze.
20 – 25% Rozcieńczalnik “Hymax”
Dodaj 15% A230
Żywotność 100 min / 20 °C (68 °F)

Uwagi.

Wszystkie inne procesy pozostają takie same, aplikacja, suszenie i szlifowanie jak w karcie technicznej P44

Punkt zapłonu: 25°C (77°F)

Ciężar właściwy: 1630 g/L (13.60 lbs/gal)

Zawartość części stałych: 67.8 % wagowo – gotowy do użycia

Siła krycia: 5.7-5.8 m²/l dla 80 mikronów suchej warstwy (teoretycznie)

VOC (2004/42/EC): 2004/42/IIB (c) (540)540. . Limit UE dla tego produktu (kategoria produktu IIB.b) w postaci gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g / l. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g / l.

SDS: Patrz karty charakterystyki MSDS