



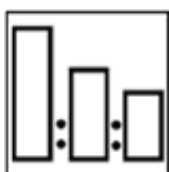
C060R- ULTRA GLOSS HS CLEARCOAT

Opis:

Wysokiej jakości lakier bezbarwny klasy HS. Posiada doskonałą przyczepność do baz wodnych oraz konwencjonalnych. Charakteryzuje się łatwością aplikacji doskonałą rozlewnością oraz doskonałą stabilnością przy nakładaniu nawet na pionowe powierzchnie. Cechuje się doskonałym połyskiem. Utwardzona powłoka długo zachowuje swój pierwotny wygląd i cechuje się krystaliczną przejrzystością. Możliwość ponownego lakierowania bez szlifowania w ciągu 24 godzin.

Zalecane podłoża:

- B Series lakier bazowy
- Hydrobase lakier bazowy



Mieszać 2:1 z utwardzaczami Hymax:

- H076 Special
- H075 Extra Slow
- H070 Slow
- H060 Normal
- H050 Fast

Czas życia mieszanki: 5h w 20°C



5-10% Hymax Thinner
16-18s / DIN 4 mm / 20°C



2 pełne warstwy
Konwencjonalne 1.3 – 1.5 mm 2.0 – 2.5 bar na wejściu
2 = 45 – 55 mikronów



2 pełne warstwy
HVLP 1.3 – 1.5 mm 2.0 bar na wejściu
2=50 - 60 mikronów



Odczekać 10 minut przed podniesieniem temperatury
Wyrzekać 20 minut przy temp. panelu 60°C

Product Data Sheet



C060R- ULTRA GLOSS HS CLEARCOAT



	20°C	60°C
Pyłosuchość	20 min	5 min
Suchy w dotyku	45 min	10 min
Do montażu	3 godz.	15 min
Do polerowania	7 godz	30 min
Na wskroś	2 dni	1 h

NOTA:

Czasy podane w tabeli dotyczą utwardzacza H020



Fale krótkie 8 min
Minimum 60 cm od wygrzewanej powierzchni



Noś zalecaną odzież ochronną

Punkt zapłonu: 25°C

**Zawartość
ciał stałych:** 52.6 % by weight

**Ciężar
właściwy:** 0.985 kg/cm³

Siła krycia: 8 - 9 m²/l dla 50 mikronów grubość warstwy (teoretycznie)

**VOC
(2004/42/EC):** 2004/42/IIB (e) (840)516. 2004/42/IIB (e) (840)516. Limit dla tego produktu to max 840g/ltr. Zawartość w produkcie max. 516g/l.

SDS: Patrz karta charakterystyki.